

**ESTADO DE SANTA CATARINA**  
**CAMARA MUNICIPAL DE SAO DOMINGOS**

Exercício de 2017

Período: Janeiro à Dezembro

Demonstrativo da Despesa por Órgãos e Funções - Anexo 9 - Administração Direta

Página 1

ÓRGÃOS	LEGISLATIVA	JUDICIÁRIA	ESSENCIAL À JUSTIÇA	ADMINISTRAÇÃO	DEFESA NACIONAL	SEGURANÇA PÚBLICA
1 CÂMARA DE VEREADORES	989.214,35					
Total :	989.214,35					

ÓRGÃOS	ENERGIA	TRANSPORTES	DESPORTO E LAZER	ENCARGOS ESPECIAIS	RESERVA DE CONTINGÊNCIA	TOTAL
1 CÂMARA DE VEREADORES						989.214,35
Total :						989.214,35